# UNIVERSIDAD PERUANA DE LAS AMERICAS



# ESCUELA DE ADMINISTRACIÓN Y GESTIÓN DE EMPRESAS

# TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

"Gestión de Almacén en la Unidad Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa – PRONIED – Lima, 2019"

PARA OPTAR EL GRADO DE BACHILLER EN
ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS

**AUTOR** 

QUIÑONES VELÁSQUEZ, JOSÉ ABELARDO

ASESOR

Dra. FARFÁN VALDIVIA DORIS

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN: ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES

LIMA, PERÚ

OCTUBRE 2019

# **DEDICATORIA**

Dedico este Trabajo de Investigación a mi Dios porque él jamás me abandona, y me da la fuerza, valor y perseverancia que necesito para salir adelante ante cualquier adversidad, a mis Padres por recibir una educación e instrucción para mi vida, a mi amada esposa por su gran apoyo, a mis hijos Ayrton y Zarelita y a los docentes de los cuales adquirí un gran conocimiento.

# **AGRADECIMIENTO**

A esta alma mater y a cada uno de los docentes con los cuales he podido aprender y a la vez adquirir el conocimiento necesario para poder estar encaminado en lo profesional, así como también a mi familia que me ha apoyado y compañeros que de alguna manera hicieron posible se concretara el poder finalizar con éxito esta maravillosa carrera.

# **Tabla de Contenidos**

Carátula		
Dedicatoria		
Agradecimiento	iii	
Lista de Tablas	vi	
Lista de Figuras	vii	
Resumen	viii	
Abstract	ix	
Capítulo I: Problema de la Investigación	1	
1.1. Descripción de la realidad problemática	1	
1.2. Formulación del problema general	3	
1.2.1. Problemas específicos	3	
1.3. Objetivos de la Investigación	3	
1.3.1. Objetivo general	3	
1.3.2. Objetivos específicos	3	
1.4. Justificación e Importancia de la Investigación	4	
1.4.1. Justificación teórica	4	
1.4.2. Justificación metodológica	4	
1.4.3. Justificación práctica	5	
Capítulo II: Marco Teórico	6	
2.1. Almacenes	6	
2.1.1 Definición	6	
2.2. Antecedentes	7	
2.2.1. Antecedentes nacionales	7	
2.2.2. Antecedentes internacionales	9	
2.3. Bases teóricas	12	
2.3.1. Gestión de almacenes	12	
2.3.1.1. Teoría de la gestión de almacenes	13	
2.3.1.2. Gestión	13	
2.3.1.3. Procesos logísticos	14	
2.3.1.4. Etapas del proceso logístico	15	
2.3.1.5. Importancia de la gestión de almacenes	16	
2.3.1.6. Dimensiones del proceso logístico	17	
2.4 Definición de términos básicos	18	
2.5. Procesos y procedimientos de almacén	20	
2.5.1. Proceso de almacenamiento	20	
2.5.2. Proceso de distribución	21	
2.5.3. Procedimiento de inventario físico	22	
2.5.3.1. Tipos de inventario	22	
2.5.4. Baja de bienes de almacén	23	
2.5.4.1. Procedimiento para la baja	23	
2.5.4.2. Procedimiento para la disposición de bienes dados de baja del almacén	24	
2.5.4.3. Reposición de stock	26	
2.5.4.4. Variables utilizadas	26	

2.5.4.5. Cuantificación de la variable	26		
2.5.4.6. Formulación de requerimiento para la renovación de stock			
2.5.5 Registro y control de existencias	27		
2.6. Metodología de la investigación	28		
2.6.1. Variables	28		
2.6.2. Operación de variables			
2.7. Hipótesis			
2.7.1. Hipótesis general			
2.7.2. Hipótesis específicas	29		
2.8. Tipo de investigación	30		
2.9. Población, muestra	30		
2.9.1. Población	30		
2.9.2. Muestra	30		
2.9.3. Aspectos éticos	31		
Capítulo III: Cronograma de Actividades	32		
Capítulo IV: Recursos y Presupuesto	33		
Capítulo V: Bibliografía	34		
Capítulo VI: Aporte Científico o Académico	37		
Capítulo VII: Recomendaciones			
Capítulo VIII: Anexos	41		

# Lista de Tablas

Tabla 1.	Funciones y objetivos del almacén	14
Tabla 2.	Etapas del proceso logístico	16
Tabla 3.	Sugerencia	21
Tabla 4	Operacionalización de variables	28

# Lista de Figuras

Resumen

El presente trabajo de investigación cuyo título tiene el de "Gestión de Almacén en la Unidad

Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa - PRONIED, Lima, 2019"

dicho trabajo se desarrolló con la finalidad y propósito de determinar la realidad de la gestión

del almacén en el - PRONIED.

La investigación estuvo basada en un paradigma positivista, con un enfoque cuantitativo,

tipo descriptivo y diseño no experimental. Para tal investigación se eligieron veinticinco (25)

colaboradores pertenecientes a la Coordinación de Almacén de la Unidad de Abastecimiento

del PRONIED, colaboradores que nos respondieron a un instrumento validado sobre percepción

con la finalidad de determinar la situación de la Gestión del Almacén.

Palabras claves: Gestión, Almacén y Gestión de Almacén.

ix

Abstract

The present research work whose title has the title of "Warehouse Management in the

Executing Unit 108 of the National Program of Educational Infrastructure - PRONIED, Lima,

2019" said work was developed with the purpose and purpose of determining the reality of

warehouse management in the - PRONIED.

The research was based on a positivist paradigm, with a quantitative approach, descriptive

type and non-experimental design. For such research, twenty five (25) collaborators belonging

to the Warehouse Coordination of the Supply Unit of PRONIED were chosen, collaborators

who responded to a validated instrument on perception in order to determine the situation of

Warehouse Management.

Keywords: Management, Warehouse and Warehouse Management.

#### Capítulo I: Problema de la Investigación

# 1.1.- Descripción de la Realidad Problemática

La globalización mundial ha traído consecuencias sobre problemas en almacenes, aún más, ya que los mercados mundiales están pasando una etapa de cambio, porque existe alta competencia, el grado del conocimiento de sus productos y la exigencia de los usuarios.

Sin embargo los actuales entornos exigen rapidez en los tiempos de respuestas de las distintas operaciones que desarrolle cualquier organización, ya sea tanto para los propios clientes internos como para los clientes externos, debido a la gran competencia existente, es por ello que la gestión de los procesos logísticos cobran relevancia, ya que estos permiten garantizar la recepción y almacenamiento de materiales e insumos que contribuyen en el desarrollo de las diferentes actividades de la organización, tanto en calidad como en cantidad, la ejecución de compras conforme a las necesidades reales.

De acuerdo con la Asociación Española para la Calidad<sup>1</sup>, la logística dentro de cualquier organización es aquella destinada a la gestión eficiente del flujo de "(...) materias primas, productos, servicios e información a lo largo de toda la cadena de suministros de un producto o servicio", entendiéndose como aquellas actividades y procesos cuyo fin es garantizar la disponibilidad de cualquier elemento, sean materiales, insumos, servicios o información, de manera óptima en el menor tiempo posible.

Es así que, en el PRONIED, en este caso la Coordinación de Almacén de la Unidad de Abastecimiento, presenta una serie de falencias respecto a la gestión eficiente y efectiva en cuanto a sus procesos logísticos, entre ellas tenemos: i), la falta de organización del área de almacén en cuanto al control de los bienes almacenados, ii), la falta de equipos y herramientas de trabajo que

\_

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Asociación Española para la Calidad, (2017)

son necesarias para el desarrollo de las actividades diarias de movilización y distribución de los bienes, iii), la falta de protección de los bienes que son adquiridos mediante órdenes de compra los cuales tienen como consecuencia su real deterioro y reducción de su vida útil, lo que lo convierte en un stock ineficiente, iv), información no confiable y acertada correspondiente a los inventarios que se realizan en los almacenes ya que estos se actualizan de manera continua, y v), la falta de informes y de los indicadores para realizar una buena gestión en dicho almacén.

Por otro lado, es muy frecuente, escuchar que hay roturas de bienes o caducidad de los mismos con frecuencia, además de no existir una integración de los diversos procesos logísticos necesarios como: recepción, consumo, picking y expediciones, no existe trazabilidad en la información por parte de las diferentes áreas. Se cuenta con un software que no cubre las exigencias, no se aprovecha la tecnología de la información en la gestión de almacén, y esto puede conllevar a responsabilidades administrativas, civiles y penales, ya sea para el directivo o para los colaboradores que están encargados de los procedimientos del almacén.

Mientras que, para Bain citado por Ramírez y Rivera<sup>2</sup> plantea que la productividad de una organización se obtiene no solamente por el empleo de los materiales e insumos utilizados en sus operaciones, el tiempo adecuado y la calidad y precisión de los resultados, sino también por el factor humano a partir de su motivación y los conocimientos que aplica en el puesto de trabajo para obtener un resultado favorable, tanto a nivel individual como a nivel de la organización.

En ese sentido, para restablecer dicha situación, es necesario realizar cambios reales como lo han efectuado los países desarrollados, con la finalidad de tener un crecimiento óptimo, los mismos que han transformado sus estructuras, con el fin de adaptarlas a la era digital sustituyendo prácticas

.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Ramírez & Rivera, (2018)

tradicionales para permitir que sus trabajadores, logren los objetivos trazados el de poder incrementar su productividad en sus labores diarias.

# 1.2.- Formulación del problema general

¿En qué situación se encuentran los almacenes de la Unidad Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa – PRONIED y que influencia han tenido en su gestión?

# 1.2.1.- Problemas específicos.

¿Cómo el control de rotación de los inventarios influye en los costos de posesión en los almacenes de la Unidad Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa – PRONIED?

¿Cómo la planificación de las compras de bienes influye en la rotación de los activos en los almacenes de la Unidad Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa – PRONIED?

¿Cómo la codificación de los bienes influye en las operaciones de los almacenes de la Unidad Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa – PRONIED?

# 1.3.- Objetivos de la Investigación

#### 1.3.1.- Objetivo general.

Determinar la situación e influencia de la gestión de almacén en la Unidad Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa – PRONIED.

#### 1.3.2.- Objetivos específicos.

Analizar cómo la rotación de los inventarios influiría en los costos de posesión en los almacenes de la Unidad Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa – PRONIED.

Evaluar cómo la planificación de las compras de bienes influiría en la rotación de los activos en los almacenes de la Unidad Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa – PRONIED.

Analizar cómo la codificación de los bienes influiría en las operaciones de los almacenes de la Unidad Ejecutora 108 del Programa Nacional de Infraestructura Educativa – PRONIED.

# 1.4.- Justificación e Importancia de la Investigación

#### 1.4.1.- Justificación teórica.

Se justifica teóricamente ya que su aplicación es muy útil para que más adelante se realice investigaciones sobre una adecuada gestión de almacén, dentro de un procedimiento de abastecimiento en el PRONIED en las oficinas generales de administración.

# 1.4.2.- Justificación metodológica.

Esta investigación servirá como consulta para los que se muestren interesados en realizar una gestión de almacén para el proceso de la cadena de abastecimiento de la OGA. En este trabajo se propone implementar una gestión de almacén en el PRONIED óptima, ya que, por causa de problemas serios en los procesos de almacenamiento y distribución, el cliente interno y externo, es el objetivo principal para que se sientan cómodos con la atención del área de almacén. La autodisciplina de los colaboradores también ayudará a estandarizar los procesos más eficientemente, ya que solo es necesario identificar cuáles son los problemas que tiene el almacén e involucrando tanto al director de la oficina de Abastecimiento como al Administrador general, para lograr el incentivo, promoción y la guía en el desarrollo de las etapas necesarias de la herramienta e implementar de forma razonable, simple y a la vez poderosa la eliminación de las causas de los problemas que tiene, y contribuir a la mejora de la calidad del trabajador, mejorando

sus condiciones laborales, seguridad, clima, motivación, y a su vez mejorando la calidad productiva y calidad competitiva en la organización.

# 1.4.3.- Justificación práctica.

La justificación practica busca conocer la incidencia en la gestión de los procesos logísticos en las actividades y funciones que desarrollan los colaboradores en la organización para alcanzar los objetivos y metas individuales y organizacionales, siendo de esa manera un aporte para las organizaciones en pro de propiciar acciones de mejora que podría resolver algún problema en el futuro, asimismo mejorará la calidad del servicio que se presta a los usuarios externos.

Finalmente la importancia de la investigación se origina en la necesidad de demostrar el valor que tienen las organizaciones, indistintamente del sector al cual pertenezcan, las gestiones de almacenes son vitales para maximizar los resultados de los objetivos planteados a través de los recursos, tiempo y colaboradores que intervienen en las operaciones internas de la misma, en pocas palabras una buena gestión de los almacenes responderá a las exigencias de sus clientes internos, con la finalidad de evitar retrasos y así poder evitar que disminuya la productividad de los mismos.

# Capítulo II.- Marco Teórico

El PRONIED, tiene como finalidad y propósito el de mejorar, extender, sustituir, restablecer y/o construir la infraestructura pública para la Educación Básica y la Educación Superior Pedagógica, Tecnológica y Técnico-Productiva.

#### 2.1.- Almacenes

#### 2.1.1.- Definición.

El Almacén es un espacio físico que sirve para el almacenaje, custodia y control de los bienes dentro de la cadena de suministros, asimismo todos los bienes que entran o salen del área son controlados mediante un sistema informático administrativo, y se registra el movimiento mediante entradas de control con un kárdex físico, asignándole un código de acuerdo al catálogo de bienes, indicando de que proveedor proviene, la numeración de la factura de ingreso, fecha de ingreso, unidad de medida, cantidad, descripción al detalle.

El PRONIED cuenta entre una de sus áreas con la Coordinación de Almacén de la Unidad de Abastecimiento, el cual controla y administra los almacenes que se ubican fuera del Local Central (Periféricos): *Almacén Chorrillos y Almacén Venezuela*.

Los bienes son registrados y controlados a través del Sistema Integrado de Gestión Administrativa – SIGA, asimismo, dichos bienes deben permanecer dentro del almacén hasta un periodo de un año calendario, es decir, desde la fecha en el que se ingresó físicamente o desde que se registró en la Tarjeta de Control Visible de Almacén – BINCARD (Anexo N° 04), en ese sentido los treinta (30) días calendarios antes del vencimiento del plazo el responsable del Almacén deberá informar al director de la Unidad de Abastecimiento sobre las condiciones de los bienes, a que se refiere el presente numeral para que se disponga su oferta a los diversos órganos del PRONIED que pudieran utilizarlo o su posterior baja si es necesario.

#### 2.2.- Antecedentes

A continuación, se tiene a bien presentar una síntesis de forma breve respecto al punto de vista de diferentes autores que han expresado sus opiniones de acuerdo a la logística de almacén y su mejoramiento, mediante la cadena de suministros de abastecimiento.

#### 2.2.1.- Antecedentes nacionales.

Manrique Bárcena<sup>3</sup>, realizó una investigación teniendo como objetivo la evaluación y estudio del control interno existente en la empresa comercializadora de repuestos y accesorios Gebry Repuestos Automotrices E.I.R.L, para determinar su confiabilidad en el proceso de gestión del almacén, el tipo de investigación fue descriptiva, no experimental, y se utilizaron los instrumentos de observación, guía de entrevista, cuestionario y lista de verificación, dando como resultado que el control interno permita evaluar la confiabilidad de la información, la eficiencia en las operaciones y la adherencia a las políticas en las empresas del rubro comercial, por lo que se concluyó finalmente que el control interno tenga un efecto en la eficiencia y confiabilidad de la gestión del almacén.

Lorena<sup>4</sup> realizó un estudio el cual tuvo como objetivo el desarrollar un sistema de gestión de almacenes para las empresas de RETAIL, el cual incluye almacenaje de mercadería y la correcta distribución de ésta a diferentes puntos requeridos por sus usuarios. La metodología aplicada es la no experimental y el resultado permitirá que la fácil coordinación de la información y distribución del sistema de gestión de almacén, que supera las perspectivas del mercado local en un Operador Logístico, que genera un impacto positivo en la viabilidad económica tal como: VAN \$ 315,528.06 y TIR 97%, además de lograr el desarrollo de las actividades logísticas como: la disminución de mermas en 27%, traslados de productos en 43%, en ese sentido se concluye que la implementación

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Manrique Bárcena, (2018)

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> Lorena, (2014)

de la tecnología da un resultado positivo que disminuye en tiempos, tanto en la operación logística y distribución, en el control de inventarios, el cual parte de una planeación, desde la recepción hasta la entrega al usuario, cumpliendo con el nivel de demanda.

Clavo<sup>5</sup>, realizó una investigación titulada "Propuesta de mejora para la gestión logística de la empresa A&L Import Trade S.A.C.", dicha investigación tuvo como objetivo plantear una propuesta de mejora para la gestión logística de la empresa antes mencionada, la investigación fue de tipo descriptiva, con diseño no experimental. La autora concluye, de acuerdo al análisis realizado de los procedimientos y alcances de los objetivos de las áreas que involucran la gestión logística, se hace necesario evaluar con mayor detenimiento las áreas de almacén y de distribución que son las áreas las cuales generan el incremento de los costos de la empresa, para ello se propuso una nueva distribución del área de almacén, lo que permitirá una manipulación adecuada de los materiales y que no existan materiales con daños; así mismo, se planteó una clasificación de los materiales adecuada y la compra de equipos para mejorar el proceso de picking, con la implementación de la propuesta se logró eliminar la cantidad de pedidos con retrasos.

Por su parte, Meza<sup>6</sup>, desarrolló un estudio titulado "Estudio de la relación entre la gestión logística y el incremento de la productividad, aplicado a la empresa Flores Blanquita S.A.C. de Arequipa Perú, 2017", tuvo como objetivo precisar la relación entre la gestión logística y la productividad de dicha empresa, el autor termina concluye que la gestión logística de la empresa no es adecuada, específicamente en los procesos de compras, de almacenamiento, de inventarios y del transporte. Por lo que se evidenció que la mejora en la gestión logística de la empresa "Flores Blanquita S.A.C.", al estar acompañada de procedimientos para el área de compras y abastecimiento y una gestión adecuada de las áreas de almacén, distribución y transporte, junto a

<sup>5</sup> Clavo, (2017)

<sup>&</sup>lt;sup>6</sup> Meza, (2018)

una capacitación de los colaboradores del área logística de la empresa afectará en una mejora para el desarrollo de las actividades de cada área.

Chunga Vergara, E<sup>7</sup>, realizo un estudio titulado "El sistema de Control Interno como soporte para la eficiente Gestión de Inventarios en las Empresas comerciales en la provincia de Huaura", tuvo como objetivo que las empresas comerciales de la provincia de Huaura deben contar con estructuras administrativas adecuadas, basados en sistemas de Gestión empresarial eficientes y sistemas de Controles internos para que permitan gestiones adecuadas a sus inventarios, finalmente el autor concluye que al aplicar dicho sistema de Control Interno permitirá examinar con mayor detenimiento los artículos, sea por medida, por peso, teniendo cantidades exactas que se podrán verificar con las ordenes de los pedidos, además, permitirá ubicarlos de manera adecuada teniendo la seguridad y garantía para evitar su desvalorización, por consiguiente la aplicación de dicho sistema mantendrá los niveles de ventas, el autor concluye también señalando que el dicho sistema permitirá establecer controles para definir las formas que se van a emplear en la valoración de las salidas de las mercaderías, cuando este sea requerido para su venta.

#### 2.2.2. Antecedentes internacionales.

Mejía Salazar & Mero Rodríguez<sup>8</sup> realizaron un estudio titulado "Análisis de los almacenes aduaneros como eslabón de la cadena logística para el desarrollo del comercio exterior ecuatoriano", dicho estudio tuvo como objetivo el de analizar almacenes aduaneros a través de la presentación del desarrollo operativo, asimismo demostrar una propuesta de implementación de un sistema de gestión en la cual ayude a su funcionamiento, el tipo de metodología aplicada fue cualitativo, con diseño no experimental, de tipo transversal, y recolección de la información mediante encuestas a importadores y exportadores del país, los resultados con respecto al proceso

<sup>&</sup>lt;sup>7</sup>Chunga Vergara, E. (2014)

<sup>&</sup>lt;sup>8</sup> Mejía Salazar & Mero Rodríguez, (2015)

de investigación se realizaron los hallazgos que en los almacenes aduaneros se deben implementar los procesos de entrega, cuidado de mercadería y gestión, ya que para el crecimiento económico del país es necesario estar en la vanguardia del Comercio Internacional, finalmente se concluye que él modelo de gestión propuesto, conseguirá que los operadores logísticos se familiaricen con el modelo en una mejora continua dentro de los almacenes aduaneros.

Para Burbano Jácome & Calderón Chóez<sup>9</sup>, realizó una investigación titulada "Reingeniería de la estructura organizacional de la microempresa comercial Almacenes Electro Hogar, para la optimización de la microempresa comercial Almacenes Electro Hogar para la optimización de la gestión del talento humano, tuvo como objetivo, el de permitir el análisis a los integrantes de la empresa el espíritu de estar comprometidos y responsables en el desempeño de sus actividades, puesto que llevaría a la empresa hacia la excelencia y hacia el éxito, se recabó información de experiencias exitosas sobre el tema que se está analizando, por tales resultados se considera que esta propuesta de reingeniería a la microempresa comercial Almacenes Electro Hogar es factible financiera ya que posee un Beneficio/Costo de 1.4 (por cada \$1 invertido se gana \$0.40) lo cual es viable debido también a la Tasa Interna de Retorno está por encima de la TMAR o tasa de descuento lo cual es (33.14%>16.81%), por lo que se concluye que el manejo de los recursos humanos es esencial, por lo que se debe capacitar y orientar a la obtención de resultados óptimos con el propósito de que el personal coopere en este proceso de cambio para lograr el objetivo de la reingeniería y que sea llevada a cabo de manera exitosa.

Sin embargo, para Loor Andrade<sup>10</sup>, realizó una investigación el cual tuvo como objetivo mejorar la gestión de la logística en el área de almacén de SMARMATIC ECUADOR S.A. la metodología aplicada fue de tipo y nivel teórico del conocimiento que comprenden los métodos Analítico –

<sup>&</sup>lt;sup>9</sup> Burbano Jácome & Calderón Chóez, (2015)

<sup>&</sup>lt;sup>10</sup>Loor Andrade, 2016

Sintético, para los resultados se utilizaron las entrevistas, encuestas, cuestionarios y el método de la observación esto con la finalidad de obtener información relevante del problema y dar cumplimiento con los objetivos planteados. El autor concluye que el Software de Gestión de Almacenes incrementa la productividad y eficacia de las actividades habituales del almacén, disminuye los errores humanos, incrementa la fiabilidad del servicio y la imagen de la organización según los objetivos que se plantea al inicio. A través de la viabilidad del fundamento científico, el investigador se orienta y adquiere conocimientos que lo ayudarán a enfocar hacia el objeto de estudio lo que le permitirá idear formas posibles para el logro de las soluciones.

Charpentier H., Sánchez J.<sup>11</sup>, realizó un estudio titulado "Implementación de un Sistema de Control Interno Operativo en los Almacenes, para mejorar la Gestión de Inventarios de la Constructora A & A S.A.C", el objetivo al estudio fue de: Implementar un Sistema de Control Interno a la empresa con la finalidad de mejorar la gestión de inventario, en ese sentido los autores llegaron a las siguientes conclusiones: i), se elaboró el diseño de la estructura en la organización en los almacenes, implantando las funciones a realizar del personal que representan dicha área, ii), se registraron defectos en el proceso del área de almacén, por lo que se determinó una mejora en la secuencia de las actividades del personal, iii), se logró agilizar tiempos en los procesos al invertir en maquinarias y equipos, brindando información actualizada y mejorar la gestión de inventarios, mostrando los conteos físicos te teóricos, iv), el personal de almacén se encuentra en el proceso de aprender debido a las constantes capacitaciones realizadas por la empresa, lo que permite que dicho personal tenga un compromiso en las funciones que desempeñan.

Molina<sup>12</sup>, llevó a cabo una investigación denominada "Diseño de un modelo de gestión de logística integral para corporaciones culturales, Corporación Cultural Semanas Musicales de

<sup>&</sup>lt;sup>11</sup> Charpentier H., Sánchez J. (2013)

<sup>&</sup>lt;sup>12</sup> Molina, (2018)

Fructillar", tuvo como objetivo el de diseñar un modelo de gestión de logística integral para eventos culturales, mediante la identificación de los actores de la cadena de suministro y cadena de valor de Porter, que permita analizar a dicha Corporación, a fin de que encontrar mejoras en la gestión profesional de la entidad. La autora concluye que, la aplicación de dicho modelo de logística integral permitió el desarrollo de buenas prácticas y la ejecución a corto plazo, por otro lado al contar con un modelo de gestión se obtiene beneficios que son: i), la captación de mayor número de proveedores al profesionalizar la gestión de los mismo, ii), el incremento de la difusión del evento comprendiendo que hay un marketing dirigido a los proveedores y otro a los clientes, y por ultimo iii), la implementación de tecnologías de apoyo para la gestión administrativa, que pide aumentar la satisfacción de los clientes internos y externo.

#### 2.3.- Bases teóricas

#### 2.3.1.- Gestión de almacenes.

La gestión de almacenes es un proceso logístico que incluye la recepción, almacenamiento y movimiento de cualquier material o activo fijo dentro del almacén y hasta el punto de consumo, así como el tratamiento y análisis de los datos generados.

#### 2.3.1.1.- Teoría de la gestión de almacenes.

Del estudio de las organizaciones a la actualidad, la gestión de almacenes ha evolucionado hasta convertirse en un elemento estratégico para la operatividad de la organización, no solo porque está asociada a la gestión de materiales y su distribución física, sino también por el valor que otorga al garantizar en tiempo y lugar, la entrega de los productos y materiales requeridos por los clientes.

#### 2.3.1.2.- Gestión.

Se entiende por gestión al conjunto de acciones u operaciones relacionadas con la administración y dirección de una organización, de una forma más específica una gestión conlleva a una diligencia, entendida como un trámite necesario para conseguir algo o resolver un asunto, habitualmente de carácter administrativo.

Del mismo modo para Ramirez & Rivera<sup>13</sup>, afirman que una gestión es el conjunto de acciones que están dirigidas a la toma de decisiones efectivas que permiten alcanzar los objetivos trazados, medir los resultados obtenidos, para finalmente, orientar la acción hacia la mejora permanente del sistema, el proceso de gestión tiene 3 pasos fundamentales: a) está relacionado de manera estrecha con los entornos cambiantes donde operan las empresas (los cambios tecnológicos), b) deberá apoyarse y funcionar por medio de sus trabajadores mediante el establecimiento de equipos de trabajo y por ultimo c) debe estar siempre al tanto de los cambios que podrían producirse a lo interior de la organización empleando para ello todas las herramientas que dispone para responder a los mismos.

\_

<sup>&</sup>lt;sup>13</sup> Ramírez & Rivera, (2018).

Tabla 1
Funciones y objetivos del almacén

Funciones	Objetivos
Control de las existencias en todo momento	Reducir los costos al mínimo y llevar los inventarios en una cantidad óptima
Controlar las salidas de los bienes o activos del almacén	Distribuir los bienes de forma adecuada en tiempo para cada usuario.
Marcar y ubicar la mercancía para facilitar su accesibilidad	Verificar que la mercancía este en buen estado
Recepción e identificación de la mercancía	Disminuir las operaciones de manipulación y transporte.
Informar de manera precisa al departamento de compras del nivel de existencias	<ul> <li>Maximizar el volumen disponible de almacenaje.</li> </ul>
<ul> <li>Controlar el acceso de las personas autorizadas al acceso de los elementos almacenados.</li> </ul>	Fiabilidad
<ul> <li>Protección de los productos almacenados contra incendios, robos y deterioros.</li> </ul>	Realizar las entregas con rapidez
Conservar los bienes, materiales y/o suministros, en buenas condiciones y manipularlos de forma correcta y adecuada.	Garantizar que los bienes, materiales y suministros adquiridos, cumplan con las especificaciones y calidad solicitadas.
Verificar el estado de los bienes que requieren condiciones especiales de almacenamiento.	Minimización de las operaciones de manipulación y transporte.

Nota: Elaboración propia

# 2.3.1.3.- Procesos logísticos.

Los procesos logísticos ayudan a facilitar las relaciones entre la producción y el movimiento de mercancías, al tiempo de que reducen tiempo y costos; asimismo la logística es la parte esencial de una empresa, por ello, para que un proceso sea exitoso se debe diseñar un circuito que abarque proveedor, empresa y finalmente el cliente.

Por otro lado para Carro & Gonzáles<sup>14</sup>, señalan que, los procesos logísticos forman parte de la gestión de la cadena de suministros que se encarga del almacenaje eficiente de bienes, de servicios y de informaciones, que son afines entre el punto de origen y el punto de consumo, todo ello para el objetivo de satisfacer los requerimientos de los clientes, que involucran actividades de

<sup>&</sup>lt;sup>14</sup> Carro & Gonzáles, (2015).

planificación, operación y control. Por lo tanto para estos dos autores las características principales que deben de desarrollar la gestión de los procesos logísticos son las siguientes:

- a) Como primer objetivo se debe alcanzar la satisfacción del cliente.
- b) Como propósito se debe lograr la optimización de la empresa en su totalidad.
- c) Se debe concentrar los esfuerzos en todo el canal de logística.
- d) Emplear las tecnologías de información y comunicación como principal mecanismo que permita la vinculación de la actividad de abastecimiento con el usuario final.

# 2.3.1.4.- Etapas del proceso logístico.

La importancia de los procesos logísticos es tanta que actualmente hay empresas especializadas en la logística de distintos servicios como el transporte de mercancías, una empresa la cual tiene un proceso logístico adecuado tiene mayor productividad y competitividad ya que ayuda a reducir costos y mejorar el servicio.

Por otra parte, Mora, (2012), plantea las siguientes etapas del proceso logístico descritas en la siguiente tabla que se observa a continuación:

Tabla 2

Etapas del proceso logístico

ETAPAS DEL PROCESO LOGÍSTICO				
Coordinación	<ul> <li>Es la etapa inicial del proceso logístico, y reviste una gran importancia para la organización, a través de, el desarrollo de distintas actividades que permiten el funcionamiento eficiente del área de la logística de la empresa.</li> </ul>			
Compras y abastecimiento	Etapa en la cual se efectúan las compras y abastecimiento de cada una de las áreas dela organización que así lo requieran, a partir de una petición formal, se tendrá que buscar y evaluar al mejor proveedor en cuanto tiempo y precio, realizar las compras y recibirlas.			
Almacenamiento	<ul> <li>Es la etapa en la que se realiza el almacenaje y resguardo de las materias primas, insumos, materiales, herramientas y equipos clasificados según el tipo y características de los mismos, ocupándose el área de almacén como espacio, para tener un almacén efectivo también deberá tenerse en cuenta la forma en la que estará distribuido, ya que algunas mercancías salen de los almacenes con mayor frecuencia que otras.</li> </ul>			
Control de inventario	<ul> <li>En esta etapa se ejecutan minuciosamente el control de las materias primas, insumos, materiales, herramientas y equipos que requiere la organización, para realizar posteriormente de forma correcta, efectiva y eficiente la distribución.</li> </ul>			
Distribución	<ul> <li>Etapa en la cual se realiza la preparación y distribución de las materias primas, insumos, materiales, herramientas y equipos, de acuerdo a los requerimientos de los distintos clientes (sean internos o externos), por lo que se convierte en la etapa final del proceso logístico que desarrolla la organización.</li> </ul>			

Nota: Elaboración propia a partir de Mora, (2012)

# 2.3.1.5.- Importancia de la gestión de almacenes.

Hoy en día los, los nuevos modelos de negocio, centros logísticos con tecnologías amigables con el medio ambiente y conceptos mejorados en seguridad perimetral e interna son solo algunas de las características que integran los nuevos proyectos logísticos, es así que, la buena administración del almacén facilita el logro de ahorros potenciales, así como el aumento de utilidades. Por lo tanto, el organizar y controlar las operaciones y flujos de mercancías del almacén, de acuerdo con los procedimientos establecidos y normativa vigente, y asegurando la calidad y optimización de la red de almacenes y/o cadena logística es básico para la mejora de la productividad.

Finalmente, podemos destacar de que gran parte del éxito de una compañía depende de manera directa del modo en que se gestionen los recursos materiales alojados en los almacenes.

# 2.3.1.6.- Dimensiones del proceso logístico.

En una empresa los elementos de la cadena de valor son las actividades que se realizan para producir, diseñar y llevar al mercado la entrega de sus productos, dentro de una empresa se llevan a cabo actividades primarias las cuales son las principales actividades en la creación de productos su venta y entrega al comprador. Sin embargo del análisis y revisión realizada se tiene que, para (Luque, 2019) sostiene que las dimensiones de los procesos logísticos se dividen en tres partes, las mismas que se detallan líneas debajo de la siguiente manera:

- a) La planeación: esta dimensión responde a las siguientes preguntas e interrogantes: que, cuando, y cómo, las mismas que son ejecutadas en tres niveles: i) estratégico, ii) técnico y iii) operativo, la planeación requiere de tomas de decisiones de corto alcance, (decisiones que por lo general se toma de manera frecuente a diario).
- b) *La implementación:* esta dimensión pone en marcha las políticas, las medidas, los programas y los proyectos que fueron plasmados en la dimensión del párrafo anterior, en esta dimensión transitan los sistemas administrativos, contables, presupuestarios, abastecimiento, control, entre otros, y tiene una característica particular la cual es de ejecución operativa pero de gran importancia para el proceso logístico.
- c) El control: en esta dimensión lo que se busca es medir y corregir tanto el desempeño individual como el de la organización, con la finalidad de que las actividades desarrolladas estén alineadas con los planes, las metas y los objetivos plantados por la organización.

#### 2.4.- Definición de términos básicos

Almacén: El almacén es un área física que alberga materiales de oficina, suministros diversos y otros varios (bienes fungibles), los cuales son utilizados/consumidos en la ejecución de actividades de los diversos Órganos del PRONIED, así como aquellos bienes por distribuir a diversas Instituciones Educativas a nivel nacional.

**Bienes:** Son los recursos (materiales o suministros) medibles y utilizados para la producción de otros bienes o la prestación de servicios, para que el PRONIED brinde en la consecución de sus objetivos. Son bienes los muebles e inmuebles según la legislación civil, y las existencias y otros activos para fines contables.

**Bienes de Consumo:** Son los que se utilizan para el desarrollo de las actividades a realizarse en las Unidades Usuarias, tienen un desgaste ya sea parcial o total y se controlan a través de inventarios por su naturaleza y por la finalidad de su servicio.

**Bincard - Tarjeta de Control Visible:** Nombre que se le da a la tarjeta de control visible que registra el movimiento de los bienes almacenados, reflejando el saldo de este. Su uso exclusivo es del auxiliar de almacén y debe estar ubicado junto al grupo de los bienes que en ella se han registrado.

Equipo de Verificadores: Grupo de personas encargadas de realizar el inventario de Almacén.

Encargado de Almacén o Supervisor de Almacén: Persona que tiene la responsabilidad la coordinación de las actividades que se relacionan con el almacenaje, la distribución e inventario de bienes a través de normas, políticas, lineamientos y procedimientos, con la finalidad de la garantía de una administración correcta y del establecimiento del control que conlleva a una efectiva gestión de apoyo a las actividades de operación del PRONIED.

19

Existencias: Son los bienes que son almacenados de forma temporal, para más adelante en el

proceso se realice su distribución al usuario final.

Nea: Nota de Entrada a Almacén, (Anexo N° 01), es un documento donde se registra los

ingresos, tanto al almacén central o al periférico por conceptos distintos, "a la adquisición

efectuada a los proveedores nacionales y/o internacionales".

Orden de Compra: (Anexo N° 03) Es un documento que formaliza la adquisición de un bien,

contribuyendo de forma necesaria el formulario para el ingreso al almacén.

PECOSA: Pedido de Comprobante de Salida (Anexo Nº 02), dicho documento tiene por

finalidad ser documento fuente, para efectuarse el pedido, autoriza y registra la salida de los bienes

de almacén.

Coordinador de Almacén: Es el responsable de: recibir, almacenar, distribuir, organizar,

coordinar y dirigir las actividades del almacén central y Periféricos del PRONIED.

**SIGA:** Sistema Integrado de Gestión Administrativa.

**Unidad Usuaria:** Es la unidad responsable que realiza las actividades previas a la contratación,

formula los requerimientos o pedidos, administra la contratación y evalúa el acto y desempeño del

contratista durante su ejecución.

**OGA:** Oficina General de Administración

**PRONIED:** Programa Nacional de Infraestructura Educativa

# 2.5.- Procesos y procedimientos de almacén

- Procedimiento de almacenamiento.
  - Procedimiento de la distribución.
  - Procedimiento de inventario físico.
  - Baja de bienes de almacén.
  - Registro y control de existencias.

# 2.5.1.- Procedimiento de almacenamiento.

Las actividades relacionadas con este proceso se refieren al espacio en donde estarán ubicados dichos bienes por tiempo para su custodia como medio para transferirlos físicamente (temporal o permanentemente) a quienes los necesiten, tal procedimiento consta de las siguientes fases: recepción, verificación y control de calidad, internamiento, registro y control y custodia de toda la mercadería que ingresa al almacén.

Tabla 3
Sugerencia

Sugerencia	Razón pertinente
Se debe asignar una identificación a cada producto y uniformizar esta identificación para todas las áreas de la organización.	Evita la perdida valiosa de tiempo en el momento del movimiento de los productos del almacén.
La identificación del producto debe estar codificado	deterioro el reconocimiento de la propiedad del producto.
El material se tiene que ubicar según su clasificación e identificación en pasillos, estantes, espacios marcados para facilitar su localización.	La señalización es una fortaleza en la distribución de los productos del almacén ya que hace viable el movimiento logístico.
Esta misma localización debe marcarse en las tarjetas correspondientes de registro y control (Bincard)	Las tarjetas apoyan el control y la recepción de los productos en el almacén
La disposición del almacén deberá ser lo mas flexible posible para poder realizar modificaciones minimas.	Uso de materiales de apoyo en la ubicación de los productos facilita el acceso y distribución de los
Cuando se establezca el orden y la ubicación de cada producto debe pensarse en cuando y cómo se va a necesitar, para facilitar el movimiento.	Uso de un inventario escrito con el propósito de viabilizar mejor la ubicación de los productos.
Una persona concreta debe ser responsable de mantener el orden y clasificar las mercancías con sus códigos correspondientes, tanto a la entrada como a la salida del almacén.	La responsabilidad en el manejo de entrada y salida de los productos en manos de una persona competente e identificada con la organización.
Tendremos fichas de productos y fichas de proveedores para identificar las existencias del almacén, que serám actualizadas con las entradas y salidas de productos y materiales.	El manejo administrativo y logístico debe ser significativo y de un alto índice de calidad de gestión.

# 2.5.2.- Procedimiento de distribución.

Es un procedimiento técnico de abastecimiento, destinado a la dación de lo requerido de las Unidades usuarias, que presentan actividades de naturaleza Técnico - Administrativa, orientadas a la directa satisfacción de necesidades, las mismas que incluyen las operaciones de transporte interno, por lo que consta de los siguientes procedimientos y etapas: Planteamiento del pedido o requerimiento, permiso de despacho, acondicionamiento de materiales, inspección de materiales de almacén.

# 2.5.3.- Procedimiento de inventario físico.

El inventario físico radica en confrontar el nivel de existencias o presencia real de los bienes que se encuentran en el almacén, analizando su estado de conservación y condición de seguridad.

#### 2.5.3.1.- Tipos de inventario.

Estos se clasifican de acuerdo a la siguiente manera:

- a) *Inventario Masivo*. Es el inventario que incluye todos los bienes almacenados, como la verificación física de los bienes, por lo que debe de realizarse una vez al año (como mínimo), cerrando operaciones del Almacén, al 31 de diciembre de cada año, que servirá de sustento para los estados financieros de la Entidad, y se le conoce como el inventario Físico General o Inventario Anual.
- b) *Inventario Selectivo*. Comprende solo un grupo de bienes seleccionados. Se realiza periódicamente o cada vez que sea necesario verificar que el registro de Stock se mantenga al día, completo y exacto; y comprobar que la existencia física concuerde con los registros del Bincard y el Kárdex, no es necesario paralizar las actividades para realizarlo, solo se bloquea temporalmente la documentación y el despacho del grupo de bienes objeto del inventario, por el plazo que sea necesario o dure la actividad.

#### 2.5.4.- Baja de bienes de almacén.

Se dará de baja a los bienes que como resultado del inventario Físico General estén contemplados para tal procedimiento, tal es así que son objetos de baja lo siguiente: a), los bienes fungibles siniestrados que se encuentren en completo estado de inutilidad, b), La merma efectuada en las existencias por volatilización o por acciones de animales depredadores, los bienes sustraídos, robados o extraviados; c), los bienes que por su vencimiento o estado de descomposición no son recomendables para su consumo humano; d), daño y/o deterioro: desgaste o afectación de los bienes debido al transcurso del tiempo.

#### 2.5.4.1.- Procedimiento para la baja.

La baja de bienes debe ser propuesta y debidamente sustentada a través del Coordinador del Almacén de la Unidad de Abastecimiento, tomando en cuenta opinión del área técnica correspondiente, de la siguiente manera:

- a) Para los casos definidos en el numeral 2.4 en su literal a) y b), la Baja de Bienes de Almacén se sustentará con el informe técnico del Coordinador del Almacén que evalúa la situación de desuso.
- b) Para el caso definido en el numeral 2.4 en su literal c) de la Baja de Bienes de Almacén, la baja se sustentará con el informe de la comisión de inventarios, el expediente de las indagaciones efectuadas por la OGA y la denuncia policial respectiva,
- c) En el caso definido en el numeral 2.4 en su literal d) de la baja de Bienes de Almacén, la baja se sustentará con el respectivo informe técnico del Coordinador del Almacén sobre el deslinde de responsabilidades.
- d) En el caso definido en el numeral 2.4 en su literal e) de la baja de Bienes de almacén, con el respectivo informe del Coordinador del Almacén, que se sustentará en el informe técnico correspondiente emitida por el Área Usuaria competente.

La baja de los suministros o existencias debe ser aprobada mediante Resolución Jefatural de la OGA del PRONIED.

#### 2.5.4.2.- Procedimiento para la disposición de bienes dados de baja del almacén.

La Unidad de Abastecimiento recomienda la disposición de los bienes del almacén dados de baja, de acuerdo a lo siguiente:

a) *Para donación:* El Coordinador del Almacén evalúa la solicitud de conformidad a la normativa vigente y elabora el informe técnico que sustente el acto de disposición de la donación,

la Unidad de Abastecimiento revisa el informe técnico y de considerarlo pertinente lo eleva a la OGÁ como sustento para la emisión de la Resolución Jefatural.

b) Para la destrucción: El Coordinador de Almacén elabora el informe técnico que recomienda la destrucción de los bienes dados de baja, la Unidad de Abastecimiento revisa el informe técnico y de considerarlo pertinente lo eleva a la OGA para la emisión de la Resolución Jefatural, dicha acción se efectúa cuando no es posible realizar acto de disposición alguno con los bienes del almacén que estén dados de baja. La destrucción deberá ajustarse a las medidas sanitarias vigentes de ser el caso.

Los actos de disposición citados en los párrafos precedentes, se ejecutarán dentro de los diez (10) días de expedida la Resolución Jefatural de disposición. Para dicho efecto se deberá levantar previamente al Acta de entrega de recepción de bienes o Acta de destrucción de Bienes dados de baja según el caso, La Resolución Jefatural que autoriza la disposición de bienes deberá consignar la relación de los bienes, la fecha, hora y lugar del acto Público.

c) Para la venta por subasta pública o restringida: El Coordinador de Almacén identifica los bienes a disponer y los ordena en lotes para luego realizar o gestionar la tasación y bases administrativas que regulan la subasta, con la información antes mencionada procederá a elabora el informe técnico indicando la cantidad de los bienes lotizados, características cualitativas de cada uno y con valores de tasación, el cual constituye el precio base y recomendando el tipo de Subasta (subasta pública o restringida); la Unidad de Abastecimiento revisa el informe técnico y de considerarlo pertinente lo eleva a la OGA para la emisión de la Resolución Jefatural, por consiguiente una vez emitida la Resolución Jefatural, la OGÁ deberá llevar a cabo las acciones que fueran necesarias para proceder con el acto de disposición sea mediante venta por subasta pública o restringida.

La venta por subasta pública se llevará a cabo en actos públicos convocados mediante la publicación oficiada por una vez en el Diario Oficial EL PERUANO con un aviso mínimo de cinco (05) días hábiles a su fecha de realización.

La venta por la subasta restringida se realiza por invitación o por lo menos (03) postores y se efectuará para lotes de bienes muebles cuyo valor comercial sean inferiores a tres (03) Unidades impositivas Tributarias - UIT.

En el caso de bienes no adjudicados en subasta pública, se realizará nueva convocatoria, para la cual el precio base tendrá una deducción del 20%. El monto total recuperado, previa deducción de los gastos respectivos serán asignados a la Unidad Ejecutora 108 - PRONIED.

# 2.5.4.3.- Reposición de stock.

Este tiene como fin, el proveer de los bienes internados en el almacén, es decir, conservar la pervivencia del abastecimiento, el cual reemplaza los bienes que ya han sido distribuidos en su momento, teniendo como finalidad que se encuentre disponible para asegurar de esa manera que lleguen a las áreas usuarias oportunamente, dicha función es realizada por el Coordinador de Almacén de la Unidad de Abastecimiento.

#### 2.5.4.4.- Variables utilizadas.

El Coordinador del Almacén obtendrá informes mensuales sobre el stock de bienes en el almacén teniendo en consideración las siguientes variables:

- a) Nivel Máximo de Stock: Cantidad de cada tipo de bien que se estima es suficiente para atender en condiciones normales y por un periodo determinado la necesidad.
- b) Stock mínimo o de Seguridad: Cantidad de cada tipo de bien que se requiere para garantizar el abastecimiento, durante el tiempo que demore el trámite de reposición de stock,

c) *Punto de Pedido:* Inicio de las acciones conducentes a la reposición de existencias a fin de evitar el consumo total del stock mínimo o de seguridad.

#### 2.5.4.5.- Cuantificación de la variable.

El Coordinador del Almacén sistematizará con el Coordinador de Programación de la Unidad de Abastecimiento para medir las variables que permitan instituir los puntos de pedido para cada tipo de bien al inicio de cada año sobre la base de la estadística proporcional por el Coordinador de Almacén., la determinación de cada una de ellas se efectúa de la siguiente forma:

- a) La magnitud del nivel máximo de stock, está dado por la cantidad de un tipo de bien que se requiere para atender las necesidades de todos los órganos del PRONIED, en un periodo determinado (trimestral, semestral y anual).
- b) Si las necesidades exceden excepcionalmente las cuantías para periodos bimestrales o mensuales, de acuerdo a lo que corresponda, se emplearán los cuadros de necesidades.

# 2.5.4.6.- Formulación de requerimiento para la renovación de stock.

El trámite de renovación de stock comienza cuando el nivel de existencias empieza a descender, es decir, cuando se inicia el consumo del stock mínimo, en ese sentido el Coordinador de almacénefectuará lo siguiente: a), manifestar la relación de bienes que a la fecha requieran de reposición de stock; b), remitir mediante documento, dicha relación a la Unidad de Abastecimiento, a fin que se provenga a coordinar con la Coordinación de Programación para que se proceda a la adquisición inmediata; c), coordinar con la Coordinación de Programación de la Unidad de Abastecimiento, a fin de racionalizar la distribución hasta que efectué la reposición de las existencias.

# 2.5.5.- Registro y control de existencia.

Es un sistema de registro y reporte donde se consignan datos de ingresos y salidas de bienes del almacén y las cantidades que estén a disposición para la distribución deben de ser de forma manual o a través de procesos automáticos.

El registro y control de existencias se realizará a través de la Tarjeta de control visible de almacén conocida como el BINCARD – (Anexo N° 04), cuya finalidad tiene el de realizar el control de las unidades físicas del movimiento y salida de cada bien almacenado. El uso es exclusivo del Coordinador del Almacén y permanece junto al grupo de bienes en ella registrados.

A continuación, se presenta una breve síntesis en cuanto al movimiento de almacén, la cual consta de tres partes, teniendo como representación especifica la siguiente figura a mostrar.



Figura 1: Los movimientos de Almacén - Elaboración Propia

### 2.6.- Metodología de la Investigación

La presente investigación tiene un enfoque cuantitativo, ya que dicha investigación tiene métodos de cuantificación basados en procesos estadísticos de acuerdo a información recopilada en trabajo de campo.

#### 2.6.1.- Variables.

Variable Independiente: Gestión de almacenes.

Variable Dependiente: Niveles de gestión de los almacenes y su situación.

### 2.6.2.- Operación de variables.

Tabla 4

Operacionalización de variables

Variable	Dimensión	Indicador
		Recepción y verificación.
	Proceso de	Control de Calidad.
	almacenamiento	Internamiento.
	aimacenamento	Registro, control y custodia.
Gestión de almacenes -		Codificación digitalizada y por familias.
Gestion de aimacenes -		Formulación del pedido
	Proceso de	Autorización de despacho
	distribución	Acondicionamiento de bienes
	distribución	Control de bienes
		Entrega de bienes.
		Formas de efectuar el inventario
	Inventario fisico	Sobrantes y faltantes de inventario
	del almacén	Rotación de inventarios:
_		(mensual, bimensual y trimestral).
		Bienes (siniestrados, con merma, y perdidos).
	Baja de bienes	Registro de baja.
Niveles de sertific de les	Daja de otenes	Niveles de pérdida de bienes.
Niveles de gestión de los almacenes y su situación -		Informe de pérdidas de bienes anual.
aimacenes y su situación -		Variables utilizadas
	Reposición de stock	Cuantificación de las variables
		Requerimiento de renovación de stock.
-		BINCARD.
	Registro y control de	Tarjetas de existencias valoradas de almacén.
	existencias	Nota de entrada al almacén.
		Pedido de Comprobante de Salida - PECOSA

Nota: Matriz de Operacionalización de variables. Elaboración propia.

#### 2.7.- Hipótesis

#### 2.7.1.- Hipótesis general.

La situación de los almacenes influye en la gestión de almacenes del PRONIED.

#### 2.7.2.- Hipótesis específicas.

La rotación de los inventarios influye en los costos de posesión en los almacenes del PRONIED.

La planificación de las compras de bienes influye en la rotación de los activos en los almacenes del PRONIED.

La codificación de los bienes influye en las operaciones de los almacenes del PRONIED.

#### 2.8.- Tipo de Investigación

De acuerdo a las características de estudio a realizar, el mismo es de tipo descriptivo pues "(...) busca especificar propiedades y características importantes de cualquier fenómeno que se analice"

15. Asimismo es del tipo correlacional-causal, por lo que se enfoca en determinar la relación causal entre las variables de estudio; asimismo el diseño planteado para dicha investigación es no experimental.

#### 2.9.- Población, muestra

#### 2.9.1.- Población.

La población es el "(...) conjunto de todos los elementos que pertenecen al ámbito espacial donde se desarrolla el trabajo de investigación"<sup>16</sup> Por lo tanto la población está constituida por los colaboradores integrantes de la Coordinación de Almacén de la Unidad de Abastecimiento del PRONIED, siendo en su totalidad la cantidad de veinticinco (25) colaboradores.

<sup>&</sup>lt;sup>15</sup> Hernández et al. (2014, p. 92).

<sup>&</sup>lt;sup>16</sup> Carrasco (2017, pp. 236 y 237).

#### 2.9.2.- Muestra.

Tiene como definición a un "(...) subconjunto o subgrupo fielmente representativo de las características de la población, y se obtiene con la intención de inferir propiedades de la totalidad de la población"<sup>17</sup>. Para este caso la muestra lo conforman veinticinco (25) colaboradores de la Coordinación de Almacén de la Unidad de Abastecimiento del PRONIED.

#### 2.9.3.- Aspectos éticos.

Para el desarrollo del presente trabajo de investigación, se compiló información correspondiente de la Coordinación de Almacén de la Unidad de Abastecimiento del PRONIED junto con la intervención de propia voluntad de los colaboradores administrativos y operarios que son parte de la entidad; asimismo, el anonimato de cada participante y el respeto por la persona evaluada se mantienen en total reserva en todo el transcurso del procedimiento; dado que los datos que se han recopilado están siendo protegidos sin juzgar la información obtenida.

<sup>&</sup>lt;sup>17</sup> Palomino, Peña, Zevallos, y Orizano (2015, p. 141).

# Capítulo 3.- Cronograma de Actividades

Actividades	Jun.	Jul.	Ago.	Set.	Oct.	Nov.	Dic.	Ene.	Feb.	Mar.	Abr.	May.	Producto/ Resultado
1 Problema de la Investigación	X												X
1.1 Descripción de la realidad problemática	X	X											X
1.2 Planteamiento del Problema		X	X										X
1.2.1 Problema General 1.2.2 Problemas Específicos			Х	X									X
1.3 Objetivos de la Investigación					X	X							X
1.3.1 Objetivo General 1.3.2 Objetivos Específicos						Х	Х						Х
1.4 Justificación e importancia de la investigación							X	X					X
2 Marco Teórico								X					X
2.1 Antecedentes									X	X			X
2.1.1 Internacionales 2.1.2 Nacionales								X	Х				X
2.2 Bases Teóricas									X	X	X	X	X
2.3 Definicion de Términos							X	X	X	X	X	X	X
3 Conclusiones											X		X
4 Recomendaciones											X		X
5 Aporte Científico o socio cultural del investigador												X	Х

Capítulo 4.- Recursos y Presupuestos

Partida presupuestal*	Código de la actividad en que se requiere	Cantidad	Costo unitario (en soles)	Costo Total (en soles)
Recursos humanos: Asesoramiento metodológico	01	1	700.00	700.00
Internet	02	1	50.00	50.00
Útiles de escritorio (Papelería, lapiceros, otros)	03	1	50.00	50.00
Mobiliario y equipos (Laptop)	04	1	1,200.00	1,200.00
Pasajes y viáticos	05	1	100.00	100.00
Materiales de consulta (Textos digitales) Boletines	06	1	80.00	80.00 80.00
Otros: imprevistos	07	1	100.00	100.00
Total				2,360.00

<sup>(\*)</sup> El costo del presupuesto será financiado en su totalidad por el investigador

Los recursos son propios.

#### Capítulo 5.- Bibliografía

- Asociación Española para la Calidad. (Enero de 2017). Gestión de la logística. Obtenido de https://www.aec.es/web/guest/centro-conocimiento/gestión-de-la-logística.
- Burbano Jácome, A.S., & Calderón Chóez, W. A. (2015). "Reingeniería de la Estructura Organizacional de la Microempresa Comercial Almacenes Electro Hogar para la Optimización de la Gestión del Talento Humano".
- Clavo Vásquez, Juanita (2017). "Propuesta de Mejora para la Gestión Logística de la Empresa A & L Import Trade S.A.C.", para optar el Título profesional de Ingeniero Industrial.
- Carrasco, S. (2017). Metodología de la Inventigación Científica. Lima: San Marcos.
- Carro, R., & Gonzáles, D. (2015). Logística empresarial. Argentina: Argentina NULAN, Univ.

  Nacional de Mar del Plata. Argentina.
- Charpentier H., Sánchez J. (2013). Implementación de un Sistema de Control Interno Operativo en los Almacenes, para Mejorar la Gestión de Inventarios de la Constructora A&A S.A.C. de la ciudad de Trujillo, *Universidad Privada Antenor Orrego Perú*.
- Chunga Vergara, E. (2014). El sistema de Control Interno como soporte para la eficiente Gestión de Inventarios en las Empresas comerciales de la provincia de Huaura. Para obtener el título profesional de Contador Público en la Universidad Nacional José Faustino Sanchéz Carrión. Perú.
- Goicochea, (2009). Sistema de Control de Inventarios
- Hernández, R., & Baptista, P. (2014). Metodología de la investigación (6ta ed.). D.F.: McGraw-HillInteramericana.

- Loor Andrade, J. L. (2016). "Implementación de un sistema de gestión de almacén (WMS) mediante tecnología Responsive Web Design con modelo de construcción PL/SQL para la gestión logística en el área de almacén de SMARTMATIC Ecuador S.A.".
- Lorena, F. M. (2014). "Análisis y Propuestas de Mejora de Sistemas de Gestión de Almacenes de un Operador Logístico", *Tesis de la Pontifica Univ. Católica del Perú*. Lima.
- Luque, M. (2019). La gestión logística y su relación con la productividad laboral de los trabajadores en la Caja Rural de Ahorro y Crédito Los Andes de la ciudad de Puno periodo 2017. (tesis de pregrado), Universidad Nacional del Altiplano. Puno, Perú.
- Manrique Bárcena, M. G. (2018). "Control interno en la gestión del almacén de la empresa comercializadora de repuestos y accesorios Gebry Repuestos Automotrices E.I.R.L. en Cajamarca 2017". Cajamarca.
- Meza, G. (2018). Estudio de la relación entre la gestión logística y el incremento de la productividad, aplicado a la empresa Flores Blanquita S.A.C. de Arequipa Perú, 2017. (tesis de pregrado), Universidad Autónoma de San Francisco. Arequipa, Perú.
- Mejía Salazar, E. E., & Mero Rodríguez, N. T. (2015). "Análisis de los almacenes aduaneros como eslabón de la cadena logística para el desarrollo del comercio exterior ecuatoriano".
- Molina, M. (2018). Diseño de un modelo de Gestión de Logística Integral para Corporaciones Culturales, caso estudio: Corporación Cultural Semanas Musicales de Fructillar. (tesis de pregrado), Universidad Austral de Chile. Puerto Montt, Chile.
- Mora, L. (2012). Gestión logística integral: Las mejores prácticas en la cadena de abastecimientos. Bogotá: Ecoe Ediciones.
- Palomino, J., Peña, J., Zevallos, G., & Orizano, L. (2015). *Metodología de la Investigación*. Lima: San Marcos.

Ramirez, G., & Rivera, J. (2018). Gestión logística y productividad laboral en la municipalidad distrital de San Juan Bautista año 2018. (tesis de maestría), Universidad Nacional de la Amazonía Peruana. Iquitos, Perú.

#### Capítulo 6.- Aporte Científico o Socio Cultural de la Investigación

Los almacenes son una parte crítica de cualquier cadena de suministro, y sus funciones incluyen proteger el material que se mueve a través de la cadena de suministro para amortiguar la variabilidad causada por factores como la estacionalidad del producto y / o la capacidad de producción o transporte, agrupando productos de varios proveedores para realizar pedidos a los clientes.

Asimismo, los objetivos de un almacén son contribuir a la red de distribución de un producto, minimizando la necesidad de realizar operaciones de manipulación y transporte, debe ser un sistema confiable, rápido y estandarizado, lo que mejora la productividad y rentabilidad de la empresa.

Además, otro de sus objetivos es reducir los grupos de clasificación del stock, así como minimizar el volumen, el espacio y el número de recintos para almacenes.

#### **Capítulo 7.- Recomendaciones**

- 1.- Se recomienda al área de Logística la cual es supervisada por la Coordinación de Almacén de la Unidad de Abastecimiento, la propuesta de un plan de manejo para hacer más eficiente y a su vez efectiva el proceso de distribución, la misma que contaría con periodos constituidos de la entrega, carga y descarga de mercadería dentro de un marco de tiempo determinado, así como también contar con una estructura física eficiente con la finalidad de dar protección a los bienes o activos que son almacenados en la entidad.
- 2.- Se recomienda a los gestores competentes de logística de dicha entidad, la inclusión de un control adecuado mediante indicadores de gestión en cada una de sus unidades así como también en las labores del almacén, ya que de esta manera se podrá visualizar los logros, para luego establecer alertas en casos de inconsistencias en cada una de las actividades a realizar, corrigiéndolas y perfeccionándolas optimizando de esa manera los servicios que son brindados a los clientes.
- 3.- Es recomendable que al momento del reclutamiento, selección o contratación del personal a laborar en la entidad, cuente con la capacitación necesaria, esto significa que cuente con los conocimientos de buenas prácticas del almacén, así como también con cualidades idóneas de acuerdo a las necesidades de la empresa. Por otro lado se sugiere también, que se desarrollen programas de capacitación y/o capacitaciones con la finalidad de ampliar el conocimiento del personal, ya que al tomar estas medidas tendremos como resultado la disminución de errores en el almacén.
- 4.- Se recomienda también, de manera urgente desarrollar e implementar un proyecto de carácter estratégico en el área de almacén, contando con sistemas informáticos efectivos en el control de los inventarios, para mejorar el tiempo de atención y solución de respuestas a los pedidos

generados por las áreas usuarias, una de las herramientas de la propuesta es establecer un cuadro de mando integral.

# Matriz de Consistencia

PROBLEMA GENERAL	OBJETIVO GENERAL	HIPÓTESIS GENERAL	VARIABLE	DIMENSIÓN	INDICADOR	METODOLOGÍA
¿En qué situación se encuentran los almacenes del PRONIED y que influencia	Determinar la situación a influencia de la gestión de almacén del PRONIED.	La situación de los almacenes influye en el momento de la gestión de almacenes del PRONIED.	Gestión de	Proceso de almacenamiento.	Recepción. Verificación. Control de calidad. Internamiento. Registro, control y custodia. Codificación digitalizada. Codificación por familias.	Enfoque: Cuantitativo.  Tipo de Investigación: Descriptiva.  Diseño de la investigación: No experimental.
han tenido en su gestión?  ESPECÍFICOS	ESPECÍFICOS	ESPECÍFICOS		Proceso de distribución	Formulación del pedido.     Autorización de despacho.     Acondicionamiento de bienes.     Control de bienes.     Entrega de bienes.	Población y muestra: 25 colaboradores integrantes de la Coordinación de Almacén de la Unidad de Abastecimiento.
	Analizar como la rotación de los inventarios influiría en los	La rotación de los inventarios		Inventario fisico de almacén	Formas de efectuar el inventario     Sobrantes y faltantes de inventario.     Rotación de inventarios:     (mensual, bimensual y trimestral.	
los costos de posesión en los almacenes del PRONIED.? ¿Cómo la planificación de las compras de bienes	costos de posesión en los	influye en los costos de posesión en los almacenes del PRONIED.	Niveles de gestión del almacén y	Baja de bienes	Bienes siniestrados     Bienes con merma.     Bienes perdidos.     Registro de baja.     Niveles de pérdidas de bienes.     Informe de pérdidas de bienes anual.	
activos en los almacenes del		la rotación de los activos en los almacenes del PRONIED.	su situación	Reposición de stock	<ul> <li>Variables utilizadas.</li> <li>Cuantificación de las variables.</li> <li>Requerimiento de renovación de stock.</li> </ul>	
bienes influye en las operaciones de los	Analizar como la codificación de los bienes influiria en las operaciones de los almacenes del PRONIED.	La codificación de los bienes influye en las operaciones de los almacenes del PRONIED.		Registro y control de existencias	<ul> <li>BINCARD.</li> <li>Tarjeta de existencias valoradas de almacén.</li> <li>Nota de entrada al Almacén.</li> <li>Pedido de Comprobante de Salida – PECOSA.</li> </ul>	

#### Capítulo 8. Anexos

#### Anexo 1 – Nota de Entrada al Almacén

Sistema Integrado de Gestión Administrativa Módulo de Logistica Versión 18.05.00

Fecha: 10/01/2019

Hora : 16:31 Página: 1 de 1

**NEA - OTROS** 

Nro. Entrada: 1

UNIDAD EJECUTORA : 108 UNIDAD EJECUTORA 108 PROGRAMA NACIONAL DE INFRAESTRUCTURA EDUCATIVA

NRO. IDENTIFICACIÓN: 001253

Nota Entrada : 101

Entregado por : MAXIMA INTERNACIONAL S.A.

Tipo de Ingreso : NEA - OTROS

Recibido por : GUTIERREZ GONZALES LAURA LISSET

Observaciones : INFORME N°001-2018-MINEDU/VMGI/PRONIED/OGA-UA-CALM-WFAM

Moneda

Fecha

Almacén

: S/. : 10/01/2019 Tipo Cambio :

Tipo Uso

: Consumo

: SUB ALM .: VENEZUELA : NEA 0101-2019

Documento Tipo Presup. : Presupuesto Inst.

Tipo Cantidad Valor Unidad Precio Item Descripción Cuenta Cantidad Lote Medida Uso Expiración Total Unitario Total

740805000001 COMPUTADORA PERSONAL PORTATIL

1503,0501 UNIDAD Consumo

OC 0225-2018(L)

151.00

2,299.879007

347,281.73

151.00 740805000001 COMPUTADORA PERSONAL PORTATIL Marca: OC 0225-2018(P)

> 1503.0502 UNIDAD Consumo

2,776.00

2,776.00

2,299.878999

6,384,464.10

6,731,745.83

RESPONSABLE DE ABASTECIMIENTO Y SERV. AUX.

RESPONSABLE DE ALMACÉN

#### Anexo 2 - Pedido de Comprobante de Salida - PECOSA



### Anexo 3 – Orden de Compra

Sistema Integrado de Gestión Administrativa Módulo de Logistica Versión 18.07.00

#### ORDEN DE COMPRA - GUÍA DE INTERNAMIENTO Nº 0000016

Nº Exp. SIAF : 0000000605

UNIDAD EJECUTORA : 108 UNIDAD EJECUTORA 108 PROGRAMA NACIONAL DE INFRAESTRUCTURA EDUCATIVA NRO. IDENTIFICACIÓN: 001253

Dia Mes Año 01 02 2018

1, DATOS DEL PROVEEDOR 2. CONDICIONES GENERALES Nº Cuadro Adquisic: 000016 Señor(es): DISMARDI S. A. C. Tipo de Proceso : AS - Nº 234-2017 Dirección: AV. LA MOLINA N1021 GCI: 01126200010000331234 N° Contrato: 217-2017 RUC: 20487564529 Teléfono: TAC : Fax: Moneda: 8/ Concepto : Pago del Saido del Contrato N°217-2017-MINEDU/VNGI-PRONIED / Adjudicación Simplificada N°234-20

Código Cant. Ur		D	Precio				
Cant.	Unid. Med.	Descripcion	Unitario S/	Total S/			
62	UNIDAD	ARMARIO DE MADERA DE 2 PUERTAS	950.000000	58,900,0			
123	UNIDAD	ESTANTE DE MELAMINA	900.600000	110,700.0			
1,837.	UNIDAD	MESA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA ALUMNOS NIVEL SECUNDARIA DE 3º A 5º GRADO	308.907458	567,463.0			
62.	UNIDAD	MESA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA PROFESOR	490,000000	30,380.0			
1,837.	UNIDAD	SILLA FIJA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA ALUMNO NIVEL SECUNDARIA DE 3º A 5º GRADO	160,000000	293,920.0			
62.	UNIDAD	SILLA FIJA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA PROFESOR	160,000000	9,920.0			
		FRERICACION, EMBALAJE, YRANSPORTE Y ENTRGA DE MOBILIARIO					
		ESCOLAR PARA AULAS PREFABRICADAS EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS		i			
		CON JORNABA ESCOLAR COMPLETA EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS DE					
		MIVEL INICIAL					
		* SOLICITADO POR LA UNIDAD GERENCIAL DE HOBILIARIO Y					
		EQUIPAMIENTO					
		* PLAZO DE SJOUCION Y FORMA DE PAGO SEGUN CONTRATO Nº					
		217-2017-MINEDU/VMGI-PRONIED					
		- PRECIO INCLAYE IMPUESTO DE LEY					
	+ + + (U)	MILLON SETENTA Y UN MIL DOSCIENTOS OCHENTA Y TRES Y 00/100 SÓL	S) * * * * * * * *				
	123 1,837. 62. 1,837. 62.	62. UNIDAD 123. UNIDAD 1,837. UNIDAD 62. UNIDAD 1,837. UNIDAD	62. UNIDAD ARMARIO DE MADERA DE 2 PUERTAS  123 UNIDAD ESTANTE DE MELAMINA  1,837 UNIDAD MESA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA ALUMNOS NIVEL SECUNDARIA  62. UNIDAD MESA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA PROFESOR  1,837. UNIDAD MESA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA ALUMNO NIVEL SECUNDARIA DE 3º A 5º GRADO  62. UNIDAD SILLA FIJA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA ALUMNO NIVEL SECUNDARIA DE 3º A 5º GRADO  UNIDAD SILLA FIJA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA PROFESOR FABRICACION, EMBALAJE, TRANSPORTE Y ENTRGA DE MOBILIARIO ESCOLAR PARA AULAS PREIMBRICADAS EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS CON JORNADA ESCOLAR CONDLETA EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS DE RIVEL INICIAL  * SOLICITADO POR LA UNIDAD GERENCIAL DE HOBILIARIO Y EQUIPAMIENTO  * PLASO DE SIGUCION Y FORMA DE PARO SEGUN CONTRATO N° 217-2017-MINEDU/WMGI-PRONIED  * PRECIO INCLAYE INPUESTO DE LEY	Cant. Unid. Med. Descripción Unitario S/  123 UNIDAD ARMARIO DE MADERA DE 2 PUERTAS 860.00000 1,837 UNIDAD MESA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA ALUMNOS NIVEL SECUNDARIA DE 3" A 5" GRADO 90.000000 1,837. UNIDAD MESA DE METAL CON POLIPROPILENO PARA PROFESOR 490.000000 1,837. UNIDAD SILA FIAR DE METAL CON POLIPROPILENO PARA ALUMNO NIVEL 160.000000 62. UNIDAD SILA FIAR DE METAL CON POLIPROPILENO PARA ALUMNO NIVEL 160.000000 63. UNIDAD SILA FIAR DE METAL CON POLIPROPILENO PARA PROFESOR 160.000000 64. UNIDAD SILA FIAR DE METAL CON POLIPROPILENO PARA PROFESOR 160.000000 65. CON JORNABA ESCOLAR CONPLETA EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS CON JORNABA ESCOLAR COMPLETA EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS DE NIVEL INICIAL  * SOLICITADO POR LA URIDAD GERENCIAL DE HOBILIARIO Y EQUIPAMIENTO  * PLAZO DE EJCUCION Y FORMA DE PAGO SEGUN CONTRATO N° 217-2017-MINERDI/YMSI-PRONIED  * PPECIO INICIANE INPUESTO DE LEY			

	AFECTACION	PRESUPUEST	AL			
Metal				Monto		
Minemonico	Cadena Functional	FF/Rb	Clasif. Gasto	SJ SJ		
0125	22.047,0105,0090,3000385,5005943	1 - 00	26.3 2.2 2	1,071,283,00		

TOTAL S/		1,071,283.00
Exonerado	2	1,071,283.00
V. Venta	1	0.00
I.G.V.	!	0.00
Total	;	1,071,283.00

Facturer a nombre do: UNIDAD EJECUTORA 108 PROGRAMA NACIONAL DE INFRAESTRUCTURA EDUCATIVA Dirección : JR CARARAYA 341 CERCADO DE LIMA / LIMA - LIMA - LIMA RUC: 20514347221 Agradecemos envier los bienes a la siguiente dirección: JIRON GARABAYA 650 / LIMA - LIMA - LIMA

:ELABORADO POR	CASE OF STREET	NACION DE LA COMPRA	CONFOR	MDAD
VICTOR VIGIL VILLA				CUENTAS X PAGAR S/ Fecha
	RESPONSABLE DE ADQUISICIONES	RESPONSABLE DE ABASTECIMIENTO Y SERV. AUXILIARES	RESPONSABLE DE ALMACEN	Dia Mas Año

- NOTA IMPORTANTE:

   El Proveeder de be adjunter a su Facture copia de la O/C atendida.

   Esta Orden es nute sin las finass y safes reglamentarias o autorizados.

   Esta Orden es nute sin las finass y safes reglamentarias o autorizados.

   Nos reservances el derecho de devolver la inercadaria que no esté de acuerdo con las especificaciones tácnicas.

   El Conhestata (Proveedor) se obliga a cuagitir las obligaciones que fa corresponden, bajo sancion de quodar inhabilitade para contratar con el Ilistado en esto de insursplimiento.

# Anexo 4 – Tarjeta de Control Visible de Almacén - BINCARD



# TARJETA DE CONTROL VISIBLE DE ALMACÉN

CÓDIGO	
ARTÍCULO	
UNIDAD DE MEDIDA	

FECHA	NUMER	ACIÓN	M	OVIMIENTO	
	O/G-NEA	PCSA	ENTRADA	SALIDA	SALDOS
		in the state of the state of	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR		
		-			-
	1		-		-
					-
	-		-		
	-				-
	-		-		-
Total Control					

### Anexo 5 – Detalle de Almacén – KARDEX

Sisteme integrado de Gostión Administrativa Módulo de Legistica Versión 16.03.00 Fechs : Hora : Página : DETALLE DE ALMACÉN Año: UNIDAD EJECUTORA : NRO. IDENTIFICACIÓN : Almacén : Destino de Uso : Hostn: Fecha Cantidades -Precio Unitario - Valores Salidas Pregio Promedia Centro Costo Featin Registro Usuado Entradas Salidas Saldo Entradas Saldo

